



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
Jakarta Timur - Indonesia
Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
Jl. Greenland Boulevard
Blok AG no. 1 dan 2
Cikarang Pusat, Bekasi
Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasmoro
Blok H5, no. 54, Semarang
Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
Blok A, no. 81-82, Semarang
Sedati Agung Sidoarjo 61253
Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
Fax : (+62-31) 866-9257
surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com



GALAKSI.OTANOMULTI.com

20100328

ELECTREX
welding equipment

SINCE 1946



Máquinas para soldadura MIG/MAG
MIG/MAG welding machines
Machines pour soudage MIG/MAG



SERIE
MIG5



Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Informasi ini dikeluarkan oleh: GALAKSI.OtanoMulti.com
untuk kepentingan *technical support* dan *customer* PT Galaksi Metal Mesindo.



(Mod. MIG 245 C)



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete simples integrado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos de 0,5 a 10 segundos.
- Ideais para oficinas de serralharia de construção, reparação e manutenção.

- Three phase MIG/MAG welding machines with integrated 2 rolls wire feeder.
- Allow spot welding time adjusting between 0,5 and 10 seconds.
- Suitable for metal construction and repair workshops.

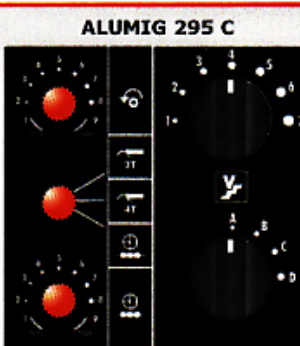


- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de 2 rodillos integrado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos.
- Ideales para talleres de construcción, reparación y mantenimiento.

- Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil intégré à 2 galets.
- Permettent réglage du temps de soudage à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes.
- Idéales pour ateliers moyens de construction, réparation et entretien.

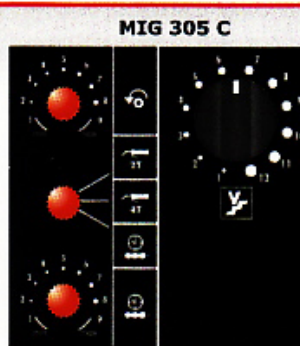


(Mod. MIG 355 C)



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo integrado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticollagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Modelo ALUMIG 295 C otimizada para soldadura de alumínio, permite conexão de pistolas tipo Spool-Gun e Push-Pull.
- Ideais para oficinas metalúrgicas médias de construção e reparação em alumínio e aços.

- Three phase MIG/MAG welding machines with integrated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- Model ALUMIG 295 C optimized for aluminum welding, allow Spool-Gun and Push-Pull torch connection.
- Suitable for construction and medium repair metal workshops.



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de 4 rodillos integrado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automático), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anti-colado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Modelo ALUMIG 295 C optimizada para aluminio, equipada con conexiones para antorchas tipo Spool-Gun y Push-Pull.
- Ideales para talleres metalúrgicos de construcción y reparación.

- Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil intégré à 4 galets.
- Permettent soudage temporisé à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), avec réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Le model ALUMIG 295 C avec réglages optimisés pour aluminium, permet la connexion de torches Spool-Gun et Push-Pull.
- Idéales pour ateliers métallurgiques de construction et réparation en aluminium et aciers.



ALUMIG 295 MIG 305/355/405/505/605 C/M



- 4T - permite soldar em contínuo sem pressão no gatilho da tocha
- 4T - funcionamiento continuo sin presión sobre pulsador de antorcha
- 4T - machine running without torch trigger pressure
- 4T - soudage mode continu sans pression sur la gachette de torche



- Pontos - regulação de tempo de soldadura de 0,5 a 10 segundos
- Puntos - regulación del tiempo de soldadura de 0,5 hasta 10 segundos
- Spot - welding timer from 0,5 to 10 seconds
- Points - réglage du temps de soudage de 0,5 à 10 secondes



- Rampa de velocidade do motor (ideal para soldar alumínio)
- Rampa de velocidad del motor (ideal para soldar aluminio)
- Increasing of wire motor speed (ideal for aluminium welding)
- Montée de vitesse du moteur de fil (idéal pour soudage aluminium)



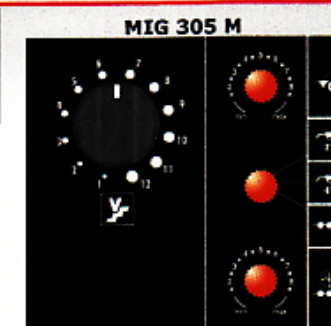
- Regulação de anticollagem para facilitar o arranque da soldadura
- Regulación de anticollado para facilitar arranque de la soldadura
- Antisticking adjustment to allow easy welding ignition
- Anticollage réglable pour permettre une facile amorçage



- Botão de avanço manual de fio sem consumo de gás
- Pulsador de avance manual de hilo sin consumo de gas
- Manual wire advance without gas consumption
- Avance manuel de fil sans consommation de gas



(Mod. MIG 355 M)



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo separado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticollagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Todos os modelos com amperímetro e voltímetro digital.
- Possibilidade de integrar módulo de refrigeração de pistola (exceto modelo MIG 305 M).
- Ideais para indústria de construção metálica pesada.

- Three phase MIG/MAG welding machines with separated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- All models with digital A/V.
- Possibility of torch cooling module integration (except model MIG 305 M).
- Ideals for heavy industrial jobs.



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de 4 rodillos separado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, en modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automático), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anticollado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Todos los modelos con amperímetro y voltímetro digital.
- Posibilidad de integración de módulo de refrigeración de antorcha (excepto modelo MIG 305 M).
- Ideales para talleres de construcción metálica pesada.

- Machines triphasées de soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil à 4 galets séparé.
- Permettent le soudage temporisé à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), avec réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Tous les modèles équipés d'affichage A/V digital.
- Possibilité d'intégration de module de refroidissement de torche (exception modèle MIG 305 M).
- Idéales pour les travaux de soudage industrielle lourdes.



(Mod. MIG 655 W M)



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo separado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticollagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Todos os modelos com amperímetro e voltímetro digital.
- Módulo de refrigeração de pistola integrado de série no modelo MIG 655 WM e opcional no modelo MIG 505 M.
- Sistema ARC-AIR de série no modelo MIG 655 WM.
- Ideais para indústria de construção metálica pesada.

- Three phase MIG/MAG welding machines with integrated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- All models with integrated digital A/V.
- MIG 655 W M with integrated torch water cooler and ARC-AIR system (optional on MIG 505 M model).
- Suitable for heavy industrial jobs.

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de 4 rodillos separado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, en modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automático), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anticollado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Todos los modelos con amperímetro y voltímetro digital.
- Módulo de refrigeración de antorcha integrado de serie en modelo MIG 655 WM.
- Sistema ARC-AIR de serie en modelo MIG 655 W M (opcional en modelo MIG 505 M).
- Ideales para talleres de construcción metálica pesada.

- Machines triphasées de soudage semi-automatiques MIG/MAG avec dévidoir de fil à 4 galets séparé.
- Permettent le soudage temporisé à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Tous les modèles équipés d'A/V digital.
- Modèle MIG 655 W M avec module de refroidissement de torche et système ARC-AIR intégrés (optionnels sur modèle MIG 505 M).
- Idéales pour travaux de soudage industrielle lourde.

máquinas para soldadura MIG/MAG
MIG/MAG welding machines
redresseurs pour soudage MIG/MAG



GALAKSI.OTANOMULTI.com



		Compact						
Características - Technical data - Caracteristiques		215C	245C	295C	Alumig 295C	305C	355C	405C
Alimentação - Alimentación - Input - Alimentation	V	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *
Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence		50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente primária máx. - Corriente primaria max. - Max. primary current - Courant primaire max. (230/400V)		20/12	24/14	27/15,5	24/14	27/15,5	30/17,5	40/23
Tensão de vazio - Tensión de vacío - No-load voltage - Tension à vide		19-40	16,5-37	16,5-38	15,5-36,8	16,5-38	17-38	17-42
Regulação - Regulación - Adjustment - Réglage	A	30-190	25-230	30-280 (29/27,2V)	12-240 (29/27,2V)	30-280 (29/27,2V)	30-300 (30/28,4V)	30-350 (40/31,7V)
Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche	% A	40%-190A	35%-230A	35%-280A	35%-240A	35%-280A	—	—
	60% A	150A	180A	210A	185A	210A	300A	350A
							(350A/28,4V)	(400A/31,7V)
	100% A	115A	130A	170A	140A	170A	230A	270A
Fio - Hilo - Wire - Fil	Ø mm	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6
Nº de posições - Nº de posiciones - Nº of positions - Nº de posiciones	posi.	7	10	12	28	12	28	28
Proteção - Protección - Protection		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Isolamento - Aislamiento - Insulation - Isolement	Cl	H	H	H	H	H	H	H
Peso - Peso - Weight - Poids	Kg	60	64	68	78	70	102	108
Dimensões - Dimensiones - Dimensions	cm	75x46x74	75x46x74	75x46x74	88x59x86	88x59x86	88x59x86	88x59x86

* tensão de 230/400 V sob pedido / tensión de 230/400 V sob pedido / 230/400V voltage under request / tension de 230/400V sur demande

		Modular				
Características - Technical data - Caracteristiques		305M	355M	405M	505M	655 W M
Alimentação - Alimentación - Input - Alimentation	V	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *	3x400 *
Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence		50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente primária máx. - Corriente primaria max. - Max. primary current - Courant primaire max. (230/400V)		27/15,5	30/17,5	40/23	61/35	87/50
Tensão de vazio - Tensión de vacío - No-load voltage - Tension à vide		16,5-38	17-38	17-42	17,5-45,9	18,5-56
Regulação - Regulación - Adjustment - Réglage	A	30-280 (29/27,2V)	30-300 (30/28,4V)	30-350 (40/31,7V)	42-450 (50/34,6V)	50-600 (60/42V)
Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche	% A	35%-280A	—	—	—	—
	60% A	210A	300A	350A	450A	600A
			(350A/28,4V)	(400A/31,7V)	(500A/34,6V)	(600A/42V)
	100% A	170A	230A	270A	350A	480A
Fio - Hilo - Wire - Fil	Ø mm	0,6-1,0	0,6-1,2	0,8-1,6	0,8-2,4	0,8-2,4
Nº de posições - Nº de posiciones - Nº of positions - Nº de posiciones	posi.	12	28	28	40	40
Proteção - Protección - Protection		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Isolamento - Aislamiento - Insulation - Isolement	Cl	H	H	H	H	H
Peso - Peso - Weight - Poids	Kg	80,5	112	119	175	198
Dimensões - Dimensiones - Dimensions	cm	88x59x86	88x59x86	88x59x86	93x66x94	93x66x94

* tensão de 230/400 V sob pedido / tensión de 230/400 V sob pedido / 230/400V voltage under request / tension de 230/400V sur demande

		Compact							Modular				
Características - Características - Technical data - Caracteristiques		215C	245C	295C	Alumig 295C	305C	355C	405C	305M	355M	405M	505M	655M
Alimentador - Wire feeder - Devoloir		Integrado / Integrated / Intégré							separado / separated / séparé *				
Motor/Moteur 40 Watt — 2 rol. - 2 rodillos - 2 rolls - 2 galets		●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Motor/Moteur 40 Watt — 4 rol. - 4 rodillos - 4 rolls - 4 galets		—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
Motor/Moteur 70 Watt — 4 rol. - 4 rodillos - 4 rolls - 4 galets		—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●
2T/4T — Tempos - Tiempos - Times - Temps		—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pontos - Puntos - Spots - Points		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampa velocidade - Up-slope - Montée de vitesse		—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anti-colagem - Anticolado - Burn-back - Anti-collage		—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avanço manual fio - Avance hilo manual - Wire test manual - Avance fil manuel		—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Refrigerador - Water cooler - Refroidisseur		—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	●
Amper. + Volt. digital		—	—	—	—	—	—	—	■	●	●	●	●
Arc-Air		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	●
Fios fluxados - Hilos tubulares - Fluxed wire - Fils fourrés		—	—	—	—	○ (≥ 1,2)	○ (≥ 1,6)	○ (≥ 1,6-2,4)	○ (≥ 1,2)	○ (≥ 1,6)	○ (≥ 1,6-2,4)	○ (≥ 1,6-2,4)	○ (≥ 1,6-2,4)

● Standard ○ Opcional - Optional - Optionel — Não disponível / No disponible / Not available / Non disponible

* AF 75.2 / AF 75.2 W (Standard)



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
 Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
 Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
 Jakarta Timur - Indonesia
 Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
 Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
 Jl. Greenland Boulevard
 Blok AG no. 1 dan 2
 Cikarang Pusat, Bekasi
 Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
 Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasmoro
 Blok H5, no. 54, Semarang
 Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
 Blok A, no. 81-82, Semarang
 Sedati Agung Sidoarjo 61253
 Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
 Fax : (+62-31) 866-9257
 surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
Jakarta Timur - Indonesia
Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
Jl. Greenland Boulevard
Blok AG no. 1 dan 2
Cikarang Pusat, Bekasi
Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

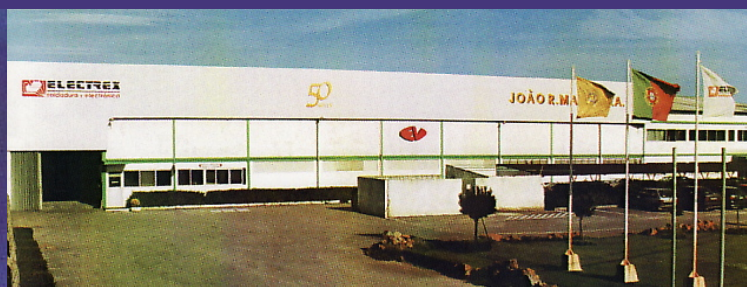
Kompleks Pertokoan Puri Anjasmoro
Blok H5, no. 54, Semarang
Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
Blok A, no. 81-82, Semarang
Sedati Agung Sidoarjo 61253
Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
Fax : (+62-31) 866-9257
surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com



GALAKSI.OTANOMULTI.com



20100328

ELECTREX
welding equipment

SINCE 1946



rectificadores para soldadura MMA/TIG DC
MMA/TIG DC welding rectifiers
redresseurs pour soudage MMA/TIG DC



Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Informasi ini dikeluarkan oleh: GALAKSI.OtanoMulti.com
untuk kepentingan *technical support* dan *customer* PT Galaksi Metal Mesindo.



Mod. RS 300

- Rectificador trifásico para soldadura MMA DC. Regulação magnética de corrente por shunt. Soldadura optimizada de todos os tipos de electrodos até 5 mm de diámetro (modelo RS 300) ou 6 mm de diámetro (modelo RS 400).
- Equipados com tomada de 230V 2500W para ligação de ferramentas manuais eléctricas, gerador de alta-frequência ou economizador TIG.
- Construção sólida e robusta com durabilidade comprovada.
- Ideal para oficinas de metalurgia média.

- MMA DC three phased welding rectifier. Magnetic current adjustment by shunt. Optimized welding of all electrodes types up to 5 mm diameter (RS 300 model) or 6 mm diameter (RS 400 model).
- Equipped with a 230V 2500W plug for manual electric tools, high frequency generator or EconoTIG.
- Robust and solid construction with proved durability.
- Ideal for medium industry.

- Rectificador trifásico para soldadura MMA DC. Regulación magnética de corriente por shunt. Soldadura optimizada de todos los tipos de electrodos hasta 5 mm de diámetro (modelo RS 300) o 6 mm de diámetro (modelo RS 400).
- Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG.
- Construcción sólida y robusta con durabilidad comprobada.
- Ideal para talleres de metalurgia media.

- Redresseur triphasé pour soudage MMA DC. Réglage magnétique de courant par shunt. Soudure optimisée pour tous les types d'électrodes jusqu'à 5 mm de diamètre (modél RS 300) ou 6 mm de diamètre (modél RS 400).
- Equipés avec prise de courant 230V 2500W pour connexion d'outillage manuel électrique, générateur de haute fréquence ou EconoTIG.
- Construction solide et robuste avec durabilité vérifiée.
- Idéal pour l'industrie moyenne.



Mod. RS 500

- Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC. Regulação de corrente por shunt magnético. Soldadura optimizada de todos os tipos de electrodos até 6 mm de diámetro (modelo RS 500) ou 8 mm de diámetro (modelo RS 600).
- Equipados com tomada de 230V 2500W para ligação de ferramentas manuais eléctricas, gerador de alta-frequência ou economizador TIG.
- Construção sólida e robusta com excelente durabilidade.
- Modelo RS 600 com sistema de corte chanfro ARC-AIR integrado.
- Ideais para oficinas de metalurgia média e pesada.

- MMA/TIG DC three phased welding rectifiers. Current adjustment by shunt magnetic. Optimized welding of all electrodes types up to 6 mm diameter (RS 500 model) or 8 mm diameter (RS 600 model).
- Equipped with a 230V 2500W plug for manual electric tools, high frequency generator or EconoTIG.
- Robust and solid construction with excellent durability.
- RS 600 model with ARC-AIR gouging system. Ideal for medium and heavy industry.

- Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC. Regulación de corriente por shunt magnético. Soldadura optimizada de todos los tipos de electrodos hasta 6 mm de diámetro (modelo RS 500) u 8 mm de diámetro (modelo RS 600).
- Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o economizador TIG.
- Construcción sólida y robusta con excelente durabilidad.
- Modelo RS 600 con sistema de corte y chaflanado ARC-AIR integrado.
- Ideales para talleres de metalurgia media y pesada.

- Redresseurs triphasés pour soudage MMA/TIG DC. Réglage de courant par shunt magnétique. Soudure optimisée pour tous les types d'électrodes jusqu'à 6 mm de diamètre (modél RS 500) ou 8 mm de diamètre (modél RS 600).
- Equipés avec prise de courant 230V 2500W pour connexion d'outillage manuel électrique, générateur de haute fréquence ou EconoTIG.
- Construction solide et robuste à excellente durabilité.
- Modèle RS 600 avec gougeage ARC-AIR.
- Idéaux pour l'industrie moyenne et lourde.

- Gerador de alta-frequência 450 AFC permite o arranque à distância em soldadura TIG.
- Generador de alta frecuencia 450 AFC permite el cebado a distancia en soldadura TIG.
- 450 AFC High frequency generator allows TIG welding ignition at distance.
- Générateur d'haute fréquence 450 AFC pour amorçage à distance de soudage TIG.



- EconoTIG: com electroválvula de gás e tomada de comando para conexão de tocha TIG.
- EconoTIG: con electroválvula de gas y toma de mando para conexión de antorcha TIG.
- EconoTIG: with solenoid gas valve and TIG torch control plug.
- EconoTIG: avec électrovanne de gaz et prise de commande pour torche TIG.



Mod. RCD 400 DIGIT

- Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC. Regulação electrónica de corrente. Permitem soldadura de chapas finas e grossas, graças às suas escalas de regulação. Soldadura optimizada de todos os tipos de electrodos até 6 mm de diámetro (modelo RCD 400 DIGIT) ou 8 mm de diámetro (modelo RCD 600 DIGIT).
- Amperímetro e voltímetro digital.
- Equipados com tomada de 230V 2500W para ligação de ferramentas manuais eléctricas, gerador de alta-frequência ou EconoTIG.
- Construção sólida e robusta com excelente durabilidade.
- Modelo RCD 600 DIGIT com sistema de corte chanfro ARC-AIR.
- Ideais para oficinas de metalurgia pesada e construção naval.

- MMA/TIG DC three phased welding rectifiers. Electronic current adjustment. Allow welding of thin and thick plates, due to its adjustment range. Optimized welding of all electrodes types up to 6 mm diameter (RCD 400 DIGIT model) or 8 mm diameter (RCD 600 DIGIT model).
- Digital ammeter and voltmeter.
- Equipped with a 230V 2500W plug for manual electric tools, high frequency generator or EconoTIG.
- Robust and solid construction with excellent durability.
- RCD 600 DIGIT model with ARC-AIR gouging system.
- Ideal for heavy industry and naval construction.

- Rectificadores trifásicos para soldadura MMA/TIG DC. Regulación electrónica de corriente. Permiten soldadura de chapas finas y gruesas, debido a sus escalas de regulación. Soldadura optimizada de todos los tipos de electrodos hasta 6 mm de diámetro (modelo RCD 400 DIGIT) u 8 mm de diámetro (modelo RCD 600 DIGIT).
- Amperímetro y voltímetro digitales.
- Equipado con toma de 230V 2500W para conexión de herramientas eléctricas manuales, generador de alta frecuencia o EconoTIG.
- Construcción sólida y robusta con excelente durabilidad.
- Modelo RCD 600 DIGIT con sistema de corte y chaflanado ARC-AIR.
- Ideales para talleres de metalurgia pesada y astilleros de construcción naval.

- Redresseurs triphasés pour soudage MMA/TIG DC. Réglage électronique de courant. Permettent soudure de tôles fines et épaisses grâce à sa gamme de réglage. Soudure optimisée pour tous les types d'électrodes jusqu'à 6 mm de diamètre (modél RCD 400 DIGIT) ou 8 mm de diamètre (modél RCD 600 DIGIT).
- Ampèremètre et voltmètre digitaux.
- Equipés avec prise de courant 230V 2500W pour connexion d'outillage manuel électrique, générateur de haute fréquence ou EconoTIG.
- Construction solide et robuste avec excellente durabilité.
- Modèle RCD 600 DIGIT avec système de gougeage ARC-AIR.
- Idéaux pour l'industrie lourde et chantiers navales.

- Opção: modelos RCD 400 DIGIT e RCD 600 DIGIT com rodas grandes e varais para facilidade de deslocação.
- Opción: modelos RCD 400 DIGIT e RCD 600 DIGIT con ruedas largas y varales para facilidad de movilidad.
- Option: RCD 400 DIGIT and RCD 600 DIGIT models with large wheels and poles for an easier displacement.
- Option: modèles RCD 400 DIGIT et RCD 600 DIGIT avec roues grandes et brancards pour facilité de déplacement.



- Opção: Comandos à distância
- Opción: mandos a distancia
- Option: Remote controls
- Option: Commandes à distance

- Opção: Comando à distância
- Opción: mando a distancia
- Option: Remote control
- Option: Commande à distance



Mod. TIG 250 C W

- Rectificadores trifásicos para soldadura TIG / MMA DC. Ignição de arco por alta-frequência e ciclo completo de soldadura TIG, incluindo regulação de Pré-gás, Pós-gás, Up-Slope, Down-Slope e modo manual 2 tempos e automático 4 tempos. Possibilidade de regulação de corrente através de comando à distância ou pedal.
- Amperímetro e voltímetro digitais.
- Ideal para a indústria de metalúrgica de estruturas, máquinas e equipamentos, instalações de aquecimento ou ventilação, tuberia, caldeiraria, depósitos, etc.
- Modelo TIG 250 C W com módulo de refrigeração da tocha integrado.

- TIG / MMA DC welding three phased rectifiers. High-frequency arc ignition, complete TIG welding cycle, including adjustment of Pre-Gas and Post-Gas, Up-Slope, Down-Slope, manual 2 Times and automatic 4 Times modes. Current adjustment optionally by remote control or foot pedal.
- Digital ammeter and voltmeter.
- Suitable for structures metallurgical, machines and equipments industries, heating and ventilation, pipe welding, boilers, tanks, etc.
- TIG 250 C W model with integrated torch cooling module.

- Rectificadores trifásicos para soldadura TIG / MMA DC. Cebado de arco por alta frecuencia y ciclo completo de soldadura TIG, incluyendo regulaciones de Pré-Gas, Post-Gas, Up-Slope, Down-Slope y modo manual 2 Tiempos y automático 4 Tiempos. Posibilidad de regulación de corriente por mando a distancia o pedal.
- Amperímetro y Voltímetro digitales.
- Ideales para la industria de metalúrgica de estructuras y equipamientos, instalaciones de calentamiento o ventilación, tubería, calderas, depósitos, etc.
- Modelo TIG 250 C W con módulo de refrigeración de antorcha integrado.

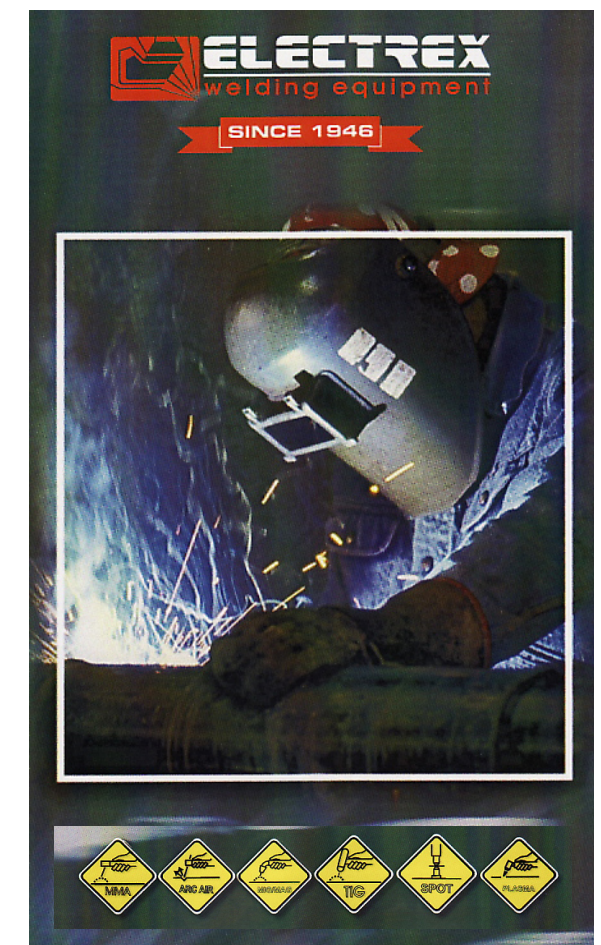
- Redresseurs triphasés pour soudage TIG / MMA DC. Amorçage d'arc par haute fréquence et cycle de soudure TIG complet, avec réglage de Pré-gaz, Post-Gaz, Up-Slope, Down-Slope, mode manuel 2 temps et automatique 4 temps. Possibilité de réglage du courant par commande à distance ou pédale.
- Ampèremètre et voltmètre digitaux.
- Idéaux pour l'industrie métallurgique de structures, machines et équipements, installations de chauffage, ventilation, tuyauterie, chaudières, dépôts, etc.
- Modèle TIG 250 C W avec module de refroidissement de torche intégré.

rectificadores para soldadura MMA/TIG DC
MMA/TIG DC welding rectifiers
redresseurs pour soudage MMA/TIG DC

Características - Características - Technical data - Caracteristiques		magnetic				electronic		
		RS300	RS400	RS500	RS600	RCD400 DIGIT	RCD600 DIGIT	TIG 250 C
Corrente - Corrente - Corrente - Courant		DC	DC	DC	DC	DC	DC	DC
Regulação - Regulación - Adjustment - Réglage		magnetic	magnetic	magnetic	magnetic	electronic	electronic	electronic
Alimentação - Alimentación - Input - Alimentation	V	3x230/400	3x230/400	3x230/400	3x230/400	3x230/400	3x230/400	3x230/400
Corrente primária máx. - Corrente primaria max. - Max. primary current - Courant primaire max.	A	54	71	90	109	76	115	52
Potência máx. absorvida - Potencia max. absorbida - Maximum input power - Puissance max. absorbée	KVA	20.4	28	34	41	30	45	12
Tensão em vazio - Tensión en vacío - No-load voltage - Tension à vide	A	68	72	72	72	74	74	74
Corrente de soldadura - Corriente de soldadura - Welding current range - Courant de soudage	A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A	6-400A	6-600A	20-250A
Factor de marcha - Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche	%A	45%-320A	45%-400A	45%-500A	45%-600A	40%-400A	40%-600A	45%-250A
Factor de marcha - Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche	%A	60%-260A	60%-345A	60%-430A	60%-520A	60%-325A	60%-480A	60%-210A
Factor de marcha - Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche	%A	100%-190A	100%-270A	100%-340A	100%-400A	100%-250A	100%-380A	100%-165A
Eléctrodos - Electrodes - Electrode - Electrodes	Ø mm	5.0	6.0	6.0	8.0	6.0	8.0	5.0
Isolamento - Aislamiento - Insulating - Isolement	Cl	H	H	H	H	H	H	H
Proteção - Protección - Protection - Protection		IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Peso - Peso - Weight - Poids	Kg	119	125	160	170	180	220	130
Dimensões - Dimensiones - Dimensions - Dimensions	cm	67x56x80	67x56x80	79x60x97	79x60x97	78x67x98	78x67x98	80x58x94

Funções - Funciones - Features - Fonctions		magnetic				electronic		
		RS300	RS400	RS500	RS600	RCD400 DIGIT	RCD600 DIGIT	TIG 250 C
Alta frequência - Alta frecuencia - HF gen. - Gener. HF		○	○	○	○	○	○	●
Comando dist. - Mando dist. - Remote control - Com. dist.		—	—	—	—	○	○	○
2T / 4T — Tempos - Tiempos - Times - Temps		—	—	—	—	—	—	●
ARCAIR — Chanfragem - Chaffanado - Bevel - Chanfreinage		—	—	—	●	○	●	—
Pontos - Puntos - Spots - Points		—	—	—	—	—	—	—
Hot start + Arc force		—	—	—	—	●	●	●
Amper. + Volt. digital		—	—	—	—	●	●	●
Pré-gás		—	—	—	—	—	—	●
Post-gás		—	—	—	—	—	—	●
Up-Slope / Down-slope		—	—	—	—	—	—	●
Pedal		—	—	—	—	○	○	○
Refrigerador - Water cooler - Refroidisseur		—	—	—	—	—	—	○

● Serie - Base ○ Opcional - Optional - Optionel — Não disponível / No disponible / Not available / Non disponible



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
 Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
 Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
 Jakarta Timur - Indonesia
 Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
 Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
 Jl. Greenland Boulevard
 Blok AG no. 1 dan 2
 Cikarang Pusat, Bekasi
 Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
 Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasmore
 Blok H5, no. 54, Semarang
 Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
 Blok A, no. 81-82, Semarang
 Sedati Agung Sidoarjo 61253
 Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
 Fax : (+62-31) 866-9257
 surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
Jakarta Timur - Indonesia
Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
Jl. Greenland Boulevard
Blok AG no. 1 dan 2
Cikarang Pusat, Bekasi
Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasmoro
Blok H5, no. 54, Semarang
Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
Blok A, no. 81-82, Semarang
Sedati Agung Sidoarjo 61253
Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
Fax : (+62-31) 866-9257
surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com



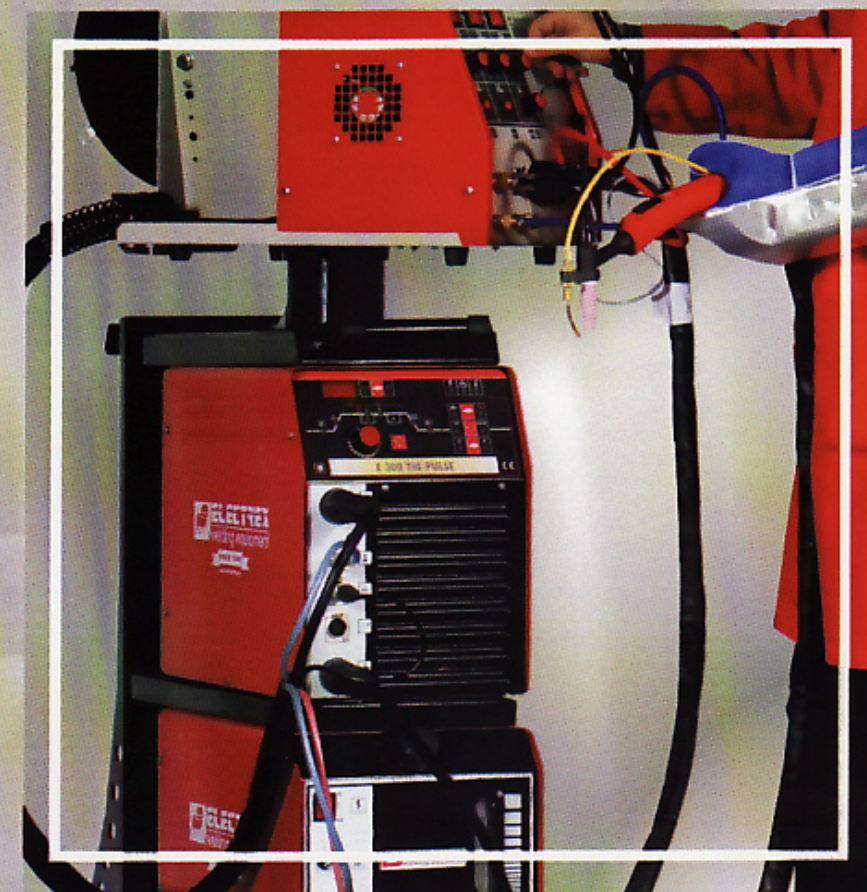
GALAKSI.OTANOMULTI.com



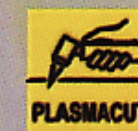
20100328

ELECTREX
welding equipment

SINCE 1946



Inverter para soldadura TIG AC-DC/MMA/Corte plasma
TIG AC-DC/MMA welding and plasma cutting inverter
Onduleurs pour soudage TIG AC-DC/MMA, coupage/plasma



Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Informasi ini dikeluarkan oleh: GALAKSI.OtanoMulti.com
untuk kepentingan *technical support* dan *customer* PT Galaksi Metal Mesindo.



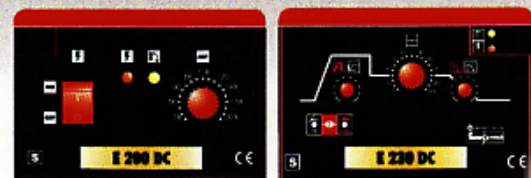
Mod. E-160 DC

Inverter monofásicos para soldadura MMA e TIG DC. Optimização para todos os tipos de electrodos. Leves e ultra portáteis com excelente facilidade de uso. Ideais para profissionais de construção e manutenção.

Single phase MMA / TIG DC welding inverter. Optimized for all types of electrodes. Light, ultra portable and maximum easy to use. Ideal for all construction and maintenance professionals.

Inverter monofásicos para soldadura MMA e TIG DC. Optimización para todos tipos de electrodos. Ligeros, ultra portátiles y con máxima facilidad de uso. Ideales para profesionales de construcción y mantenimiento.

Onduleur monophasés pour soudage MMA / TIG DC. Optimisés pour tous les types d'électrodes. Légers, ultra portatifs et maximum facilité d'usage. Idéaux pour tous les professionnels de construction et entretien.



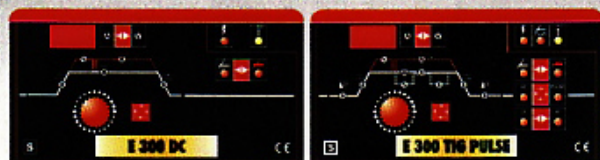
Mod. E-200 DC

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC. Regulação simples e intuitiva. Modelo E-200 HF com ignição por alta-frequência. Construção sólida e robusta anti-queda, com amortecimento e protecção dos componentes internos.

Single phase MMA / TIG DC welding inverter. Simple and intuitive adjustment. E-200 HF model with high frequency ignition. Solid and robust design with internal components protection against fall and damping.

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC. Regulación simple e intuitiva. Modelo E-200 HF con ignición por alta-frecuencia. Construcción sólida y robusta resistente a caídas, amortiguación y protección de los componentes internos.

Onduleur monophasés pour soudage MMA / TIG DC. Réglage simple et intuitif. Model E-200 HF avec ignition par haute-fréquence. Construction solide et robuste, avec protection antichute des composants internes.



Mod. E-300 TIG PULSE

Inverter trifásico para soldadura MMA / TIG DC. Regulação simples e intuitiva com um só botão. Permite máxima precisão e excelentes resultados de soldadura com durabilidade garantida.

Three phased MMA / TIG DC welding inverter. Simple and intuitive adjustment with just one button. Allows maximum precision and excellent welding results with guaranteed durability.

Inverter trifásico para soldadura MMA / TIG DC. Regulación simple e intuitiva con un sólo botón. Permite máxima precisión y excelentes resultados de soldadura con durabilidad garantizada.

Onduleur triphasé pour soudage MMA / TIG DC. Réglage simple et intuitif par un seul bouton. Permet maxime précision et excellents résultats de soudage avec durabilité garantie.



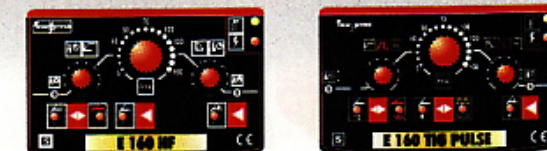
Mod. E-300 AC/DC PULSE

Inverter trifásico para soldadura MMA / TIG AC/DC. Em modo AC (alumínio e ligas leves) ou DC (aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos). Permite excelentes propriedades e resultados de soldadura.

Triphased MMA / TIG AC/DC welding inverter. Either in AC mode (aluminium and light alloys) or DC mode (steel, stainless steel or other ferric materials), allows excellent welding properties and results.

Inverter trifásico para soldadura MMA / TIG AC/DC. En modo AC (aluminio y aleaciones ligeras) o DC (acero al carbono, inoxidables y otros metales ferrosos), permite excelentes propiedades y resultados de soldadura.

Onduleur triphasé pour soudage MMA / TIG AC/DC. Excellents résultats pour le soudage des aluminiums et alliages légers en mode AC, ainsi qu'en mode DC pour les aciers doux, inoxydables et autres matériaux ferreux.



Mod. E-160 TIG Pulse

Inverter monofásicos para soldadura MMA e TIG DC com ciclo de soldadura TIG completo e ignição por alta-frequência. Modelo E-160 TIG Pulse com modo TIG pulsado. Leves, portáteis e máxima facilidade de uso. Ideais para profissionais de construção e manutenção em aço e inoxidáveis.

Single phase MMA and TIG DC welding inverter with complete TIG welding cycle and high frequency ignition. E-160 TIG Pulse model with pulsed TIG mode. Ideal for all steel and stainless steel construction and maintenance professionals.

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC con ciclo de soldadura TIG completo e ignición por alta-frecuencia. Modelo E-160 TIG Pulse con modo TIG pulsado. Ligeros, portátiles y gran facilidad de uso. Ideales para todos profesionales de construcción y mantenimiento en aceros e inoxidables.

Onduleurs monophasés pour soudage MMA / TIG DC avec cycle de soudage TIG complet et amorçage par haute fréquence. Model E-160 TIG Pulse avec TIG pulsé. Idéaux pour tous les professionnels de construction et entretien en acier et inoxydables.



Mod. E-230 TIG Pulse

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC. Modelos E-230 HF e E-230 TIG Pulse com ciclo de soldadura TIG completo e possibilidade de ignição por alta-frequência ou LiftArc. Todos os modelos otimizados para todos os tipos de electrodos. Construção sólida e robusta anti-queda, com amortecimento e protecção dos componentes internos.

Single phase MMA / TIG DC welding inverter with complete TIG welding cycle and high-frequency or LiftArc ignition. All models optimized for all types of electrodes. Solid and robust design with internal components protected against fall and damping.

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC con ciclo de soldadura TIG completo Posibilidad de ignición por alta-frecuencia o LiftArc. Todos modelos optimizados para todos tipos de electrodos. Construcción sólida y robusta resistente a caídas, amortiguación y protección de los componentes internos.

Onduleur monophasés pour soudage MMA / TIG DC. Modèles E-230 HF et E-230 TIG Pulse avec cycle de soudure TIG complet et possibilité d'amorçage par haute fréquence ou LiftArc. Tous les modèles optimisés pour tous les types d'électrodes. Construction solide et robuste, avec protection antichute.



Carro para E-230 HF ou E-230 TIG Pulse com módulo de refrigeração da tocha.

Carro para E-230 HF o E-230 TIG Pulse con módulo de refrigeração de antorcha.

Trolley for E-230 HF or E-230 TIG Pulse with torch cooling module.

Chariot pour E-230 HF ou E-230 TIG Pulse avec module de refroidissement de torche.



Carro para E-300 AC/DC Pulse com módulo de refrigeração da tocha.

Carro para E-300 AC/DC Pulse con módulo de refrigeração de antorcha.

Trolley for E-300 AC/DC Pulse with torch cooling module.

Chariot pour E-300 AC/DC Pulse avec module de refroidissement de torche.



Carro para E-300 TIG Pulse com módulo de refrigeração da tocha e alimentador de fio para soldadura TIG coldwire.

Carro para E-300 TIG Pulse con módulo de refrigeração de antorcha y alimentador de hilo para soldadura TIG coldwire.

Trolley for E-300 TIG Pulse with torch cooling module and TIG coldwire welding wire feeder.

Chariot pour E-300 TIG Pulse avec module de refroidissement de torche et dispositif de fil pour soudage TIG coldwire.



Mod. E-160 CUTWELD

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC e corte/plasma. Regulação simples e intuitiva, ignição TIG com Alta Frequência. Construção sólida e robusta anti-queda, com amortecimento e protecção dos componentes internos.

Singlephase MMA / TIG DC welding and plasmacut inverter. Simple and intuitive adjustment with high frequency ignition. Solid and robust design with internal components protected against fall and damping.

Inverter monofásicos para soldadura MMA / TIG DC y corte/plasma. Regulación simple e intuitiva, con ignición por alta-frecuencia. Construcción sólida y robusta resistente a caídas, amortiguación y protección de los componentes internos.

Onduleur monophasés pour soudage MMA / TIG DC. Réglage simple et intuitif avec ignition par haute-fréquence. Construction solide et robuste, avec protection antichute des composants internes.



Inverter para soldadura e corte/plasma
Welding and plasmacut inverter
Onduleurs pour soudage et coupage plasma

Modelo - Model - Modèle		E-140 DC	E-160 DC	E-200 DC	E-230 DC	E-300 DC
PRIMÁRIO - PRIMARY - PRIMAIRE						
Tensão de Alimentação - Tensión de alimentación - Input voltage - Tension d'alimentation	V	1x230	1x230	1x230	1x230	3x400
Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente primária máx. - Corriente primaria max. - Max. primary current - Courant primaire max.	A	28	32	32	50	20
Potência máx. absorvida - Potencia max. absorbida - Maximum input power - Puissance maxi. absorbée	KVA	6,4	7,4	7,0	11,3	13
Fusível (fusão lenta) - Fusible (fusión lenta) - Slow blow fuse - Fusible (fusion lente)	A	16	20	25	25	25
SECUNDÁRIO - SECONDARY - SECONDAIRE						
Tensão em vazio - Tensión en vacio - No load voltage - Tension à vide (MMA)	V	53 (80 Up)	53 (80 Up)	62	90	93
Corrente de soldadura - Corriente de soldadura - Welding current range - Courant de soudage	A	5-140	5-160	10-200	10-215	10-300
Factor de marcha - Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche (MMA / TIG)	30% A	-	-	-	-	250 / 300
	40% A	140	160	-	205 / 215	-
	60% A	115	130	200	175	225 / 240
	100% A	95	105	155	145	200 / 220
Grau de protecção - Grado de Protección - Protection degree - Degré de protection	I P	IP 23	IP 23	IP 21	IP 23	IP 23
Classe de isolamento - Clase de aislamiento - Insulation class - Classe d'isolation		H	H	H	H	H
Peso - Weight - Poids	Kg	5,5	5,7	9,8	12,9	29
Dimensões - Dimensiones - Dimensions	cm	24 x 15 x 36	24 x 15 x 36	37 x 21 x 36	37 x 21 x 36	45 x 26 x 50

Modelo - Model - Modèle		E-160 HF	E-160 TIG Pulse	E-200 HF	E-230 HF	E-230 TIG PULSE	E-300 TIG PULSE	E-300 AC/DC Pulse
PRIMÁRIO - PRIMARY - PRIMAIRE								
Tensão de Alimentação - Tensión de alimentación - Input voltage - Tension d'alimentation	V	1x230	1x230	1x230	1x230	1x230	3x400	3x400
Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente primária máx. - Corriente primaria max. - Max. primary current - Courant primaire max.	A	32	32	32	50	43	20	19,7
Potência máx. absorvida - Potencia max. absorbida - Maximum input power - Puissance maxi. absorbée	KVA	7,4	7,4	7	11,3	9,9	13	8
Fusível (fusão lenta) - Fusible (fusión lenta) - Slow blow fuse - Fusible (fusion lente)	A	16	20	25	25	32	25	16
SECUNDÁRIO - SECONDARY - SECONDAIRE								
Tensão em vazio - Tensión en vacio - No load voltage - Tension à vide (MMA)	V	53 (80 Up)	53 (80 Up)	62	90	90 (95 Up)	93	51
Corrente de soldadura - Corriente de soldadura - Welding current range - Courant de soudage	A	3-160	3-160	10-200	10-215	10-230	10-300	10-315
Factor de marcha - Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche (MMA / TIG)	30% A	-	-	-	-	-	250 / 300	-
	40% A	160	160	-	205 / 215	230	-	-
	60% A	130	130	200	175	190	225 / 240	315
	100% A	105	105	155	145	145	200 / 220	244
Grau de protecção - Grado de Protección - Protection degree - Degré de protection	I P	IP 23	IP 23	IP 21	IP 23	IP 23	IP 22	IP 21
Classe de isolamento - Clase de aislamiento - Insulation class - Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H	F
Peso - Weight - Poids	Kg	7,4	7,4	10,9	14,4	14,5	31	35
Dimensões - Dimensiones - Dimensions	cm	24 x 15 x 36	24 x 15 x 36	24 x 15 x 36	37 x 21 x 36	37 x 21 x 36	45 x 26 x 50	43 x 28 x 56



SINCE 1946



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
Jakarta Timur - Indonesia
Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
Jl. Greenland Boulevard
Blok AG no. 1 dan 2
Cikarang Pusat, Bekasi
Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasgoro
Blok H5, no. 54, Semarang
Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
Blok A, no. 81-82, Semarang
Sedati Agung Sidoarjo 61253
Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
Fax : (+62-31) 866-9257
surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com

