



For additional information, please contact :
Indonesia Agent :

Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Jakarta

Ruko Pulogadung Trade Centre Blok 8A no.22
Jl. Raya Bekasi Km. 21, Kawasan Industri PT. JIEP,
Jakarta Timur - Indonesia
Phone : (+62-21) 461-9808, 461-9809, 461-9810
Fax : (+62-21) 468-32726

Komplek Industri Greenland, Delta Mas
Jl. Greenland Boulevard
Blok AG no. 1 dan 2
Cikarang Pusat, Bekasi
Phone : (+62-21) 899-70616, 899-70617, 899-70618
Fax : (+62-21) 899-70620

Semarang

Kompleks Pertokoan Puri Anjasmoro
Blok H5, no. 54, Semarang
Phone/Fax : (+62-24) 7600-356

Surabaya

Ruko Permata Juanda
Blok A, no. 81-82, Semarang
Sedati Agung Sidoarjo 61253
Phone : (+62-31) 866-9258, 8677-782, 8677-942
Fax : (+62-31) 866-9257
surabaya@OtanoMulti.com

www.GALAKSI.OtanoMulti.com

Galaksi@OtanoMulti.com

 **ELECTREX**
soldadura + electrónica



GALAKSI.OTANOMULTI.com

20100328

 **ELECTREX**
soldadura + electrónica



TIG COLDWIRE



Galaksi Metal Mesindo^{PT}
Complete Range Welding & CNC Cutting Equipment

Informasi ini dikeluarkan oleh: GALAKSI.OtanoMulti.com
untuk kepentingan *technical support* dan *customer* PT Galaksi Metal Mesindo.



GALAKSI.OTANOMULTI.com



AF TIG coldwire

Alimentador de fio para soldadura TIG

Adição automática de fio directamente sobre o banho de soldadura. Possibilidade de ligação a qualquer máquina TIG. Grande redução de custos e incremento de qualidade. Utilizável com bobinas de fio de 5 ou 15 Kgs.

Alimentador de hilo para soldadura TIG

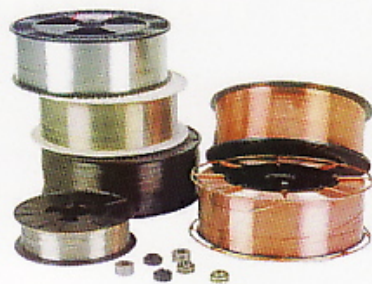
Aportación automática de hilo directamente en el baño de soldadura. Posibilidad de conexión a cualquiera máquina TIG. Gran reducción de costes e incremento de calidad. Utilizable con bobinas de hilo de 5 o 15 Kgs.

Wire feeder for TIG welding

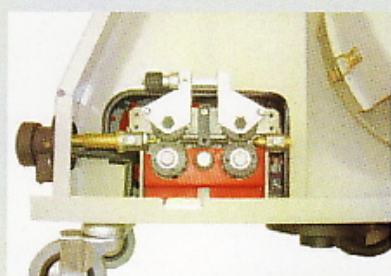
Automatic wire addition on bath welding. Possibility to connect to any TIG machine. Great reduction of costs and quality increment. Usable with wire coil of 5 or 15 Kgs.

Dévidoir de fil pour le soudage TIG

Addition du fil automatique sur le bain de soudage. Possibilité de connecter à toute machine TIG. Grande réduction de coûts et augmentation de la qualité. Utilisable avec bobine du fil de 5 ou 15 Kgs.



- Aplicações em soldadura de aços, inoxidáveis, alumínio, fluxados, etc.
- Aplicaciones en soldadura de aceros, inoxidables, aluminio y fluxados, etc.
- Suitable for steel, stainless steel, aluminium and fluxed welding, etc.
- Pour soudage d'aciers, inoxydables, aluminium, fils fourrés, etc.



Motor de fio de 4 roletes

Motor de hilo de 4 rodillos

4 rolls wire feed motor

Moteur de fil à 4 galets

Possibilidade de integração em posicionador para soldadura

Posibilidad de integración en posicionador para soldadura

Possibility of integration with welding positioner

Posibilité de integration avec positionneur pour soudage



GALAKSI.OTANOMULTI.com



AF TIG coldwire

26-4 m CW MAN
18-4 m CW MAN

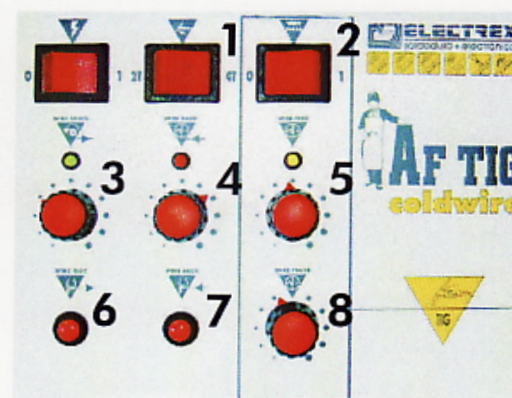


Opção com alimentação separada da tocha. A mesma economia, mais controlo da adição de fio.

Opción con alimentación separada de la antorcha. La misma economía, más control en la aportación de hilo.

Option with feeding separated from the torch. The same economy, more control on the wire feeding

Option avec alimentation séparée de la torch. La même économie, plus de commande sur l'alimentation de fil.



1. Comutador 2T/4T. Em 4T, permite o avanço do fio sem pressão no gatilho da tocha
Comutador 2T/4T. En 4T, permite el avance de hilo sin presión continua en el gatillo de la antorcha
Interrupteur 2T/4T. En 4T, il permet l'avance du fil sans pression dans la gâchette de la torch
2. Interruptor ON/OFF para permitir a alimentação de fio em modo pulsado
Comutador ON/OFF para permitir la alimentación de hilo en modo pulsado
ON/OFF changeover switch allowing the wire feeding in pulsed mode
Interrupteur ON/OFF permettant l'alimentation du fil en mode pulsé
3. "Wire speed" - Regulação a velocidade de avanço de fio
"Wire speed" - para regular la velocidad de avance de hilo
"Wire speed" - to regulate the speed of the wire feeding
"Wire speed" - pour régler le vitesse de fil
4. "Wire back" - para regular o tempo de recuo de fio no final da alimentação da soldadura
"Wire back" - para regular el tiempo de retroceso de hilo al final de la soldadura
"Wire back" - to regulate the time of recoil of the wire at the end of welding
"Wire back" - pour régler le temp du recul du fil à la fin de la soudure
5. "Wire feed" - regulação do tempo de avanço de fio em modo pulsado
"Wire feed" - regulación del tiempo de avance de hilo en modo pulsado
"Wire feed" - regulation of the time of the wire feeding in pulsed mode
"Wire feed" - réglage du temp de avance de fil en mode pulsé
6. "Wire out" - Avanço manual de fio
"Wire out" - Wire manual advance
"Wire out" - Avance manuel du fil
7. "Wire back" - Recuo manual de fio
"Wire back" - Retroceso manual de hilo
"Wire back" - Wire manual recoil
"Wire back" - Ramette manuel du fil
8. "Wire pause" - para regular o tempo de pausa no avanço de fio em modo pulsado
"Wire pause" - para regular el tiempo de pausa en el avance de hilo en modo pulsado
"Wire pause" - Regulation of the time of pause in pulsed mode
"Wire pause" - Réglage de temp de fil en mode pulsé



No tradicional sistema manual de adição por vareta, o operador desperdiça pelo menos 10% da vareta, não a utilizando até ao fim.

En el tradicional sistema manual de aporte por varilla, el operador pierde al menos 10% de la varilla, no utilizandola hasta al final.

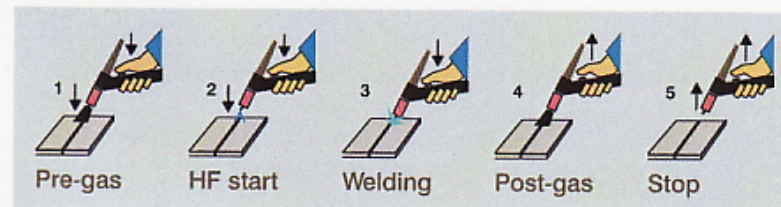
In the traditional system by addition with filler metals, the operator wastes at least 10% of the rod, being impossible to use it until the end.

Dans le système traditionnel par addition avec tige, l'opérateur gaspille au moins 10% de la tige, étant impossible employer jusqu'à l'extrémité.

Acessórios / Accesorios / Accessories / Accessoires TIG

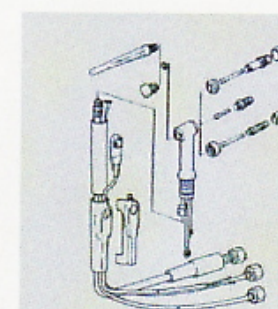
450 AFC

- Gerador de alta frequência permite o arranque à distância em soldadura TIG. Para AC (alumínio) ou DC (aços e inoxidáveis).
- *Generador de alta frecuencia permite el cebado de arco a distancia en soldadura TIG. Para AC (aluminio) o DC (aceros).*
- High frequency generator allows distanced TIG start welding. For AC (aluminium) or DC (steel or stainless steel).
- *Generateur de haute frequence pour amorçage TIG à distance. Pour AC (aluminium) ou DC (aciers et inoxydables).*



EconoTIG (lift arc)

- Equipamento monofásico com electroválvula de gás e tomada de comando para ligação de tocha TIG.
- *Equipo monofásico con electroválvula de gas y toma de mando para conexión de antorcha*
- Monophase equipment fitted with solenoid gas valve and TIG torch control plug.
- *Appareil monophasé équipé de electrovanne de gaz et prise de commande pour torche TIG.*



- Para peças sobressalentes TIG, consultar tabela de preços.
- *Para peças de repuesto TIG, consultar tarifa de precios.*
- For TIG spare parts, consult price list.
- *Pour pièces détachée TIG, consulter tarif des prix.*